

JAKOST OCELI								
AISI	EN	EN	TYP HUTNÍHO VÝROBKU <sup>1)</sup>	TLOUŠŤKA mm max.	R <sub>0,2</sub> N/mm (příčně)	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>50-550</sub> tloušťka < 3 mm, % min. (příčně)	A tloušťka ≥ 3 mm, % min. (příčně)
301	X10CrNi18-8	1.4310	C	6	250	600 až 950	40	40
303	X8CrNiS18-9	1.4305	P	75	190	500 až 700	35	35
304	X5CrNi18-10	1.4301	C	6	230	540 až 750	45	45
			H	12	210	520 až 720	45	45
			P	75	210	520 až 720	45	45
304L	X2CrNi19-11	1.4306	C	6	220	520 až 670	45	45
			H	12	200	520 až 670		
			P	75	200	500 až 650		
304L	X2CrNi18-9	1.4307	C	6	220	520 až 670	45	45
			H	12	200	520 až 670		
			P	75	200	500 až 650		
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	C	6	240	530 až 680	40	40
			H	12	220	530 až 680	40	40
			P	75	220	520 až 670	45	45
316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	C	6	240	530 až 680	40	40
			H	12	220	530 až 680	40	40
			P	75	220	520 až 670	45	45
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	C	6	220	540 až 690	40	40
			H	12	200	540 až 690		
			P	75	200	520 až 670		
321	X6CrNiTi18-10	1.4541	P	75	190	500 až 700	35	35
409	X2CrTi12	1.4512	C	6	210	380 až 560	25	25
			H	12	210	380 až 560	25	25
410S	X6Cr13	1.4000	C	6	220	380 až 560	25	25
			H	12	220	380 až 560	25	25
420	X20Cr13	1.4021	C	6	-	max. 700	15	15
			H	12	-	max. 700	15	15
430	X6Cr17	1.4016	C	6	230	450 až 600	20	20
			H	12	240	450 až 600	18	18
			P	75	240	430 až 630	20	20
439	X3CrTi17	1.4510	C	6	230	420 až 600	23	23
			H	12	230	420 až 600	23	23
441	X2CrTiNb18	1.4509	C	6	230	430 až 630	18	18
			C	6	280	450 až 650	20	20
			H	12		450 až 650	20	20
P	75	450 až 650	18	18				
	X46Cr13	1.4034	C	6	-	max. 780	12	12
			H	12	-	max. 780		
444	X2CrMoTi18-1	1.4521	C	6	320	420 až 640	20	20
309	X15CrNiSi20-12	1.4828			230	550 až 750		22
309S	X12CrNi23-13	1.4833			210	500 až 750		26
310	X15CrNiSi25-21	1.4841			230	550 až 800		22
310S	X8CrNi25-21	1.4845			210	500 až 750		26
	X2CrNiMoN2.2-5.3	1.4462	C	6	480	660 až 950	20	20
			H	12	460	640 až 950	25	25
			P	75	460	640 až 840	25	25